

COMPITI ESTIVI DI ITALIANO  
CLASSI PRIME  
O/L

**Gli studenti con carenza formativa dovranno svolgere i compiti assegnati a tutta la classe e ripassare in maniera approfondita il programma svolto, in particolare la morfologia e la sintassi della lingua italiana. Fare degli esercizi a scelta dal manuale in adozione sugli argomenti trattati. Si consiglia di riprendere gli argomenti e gli esercizi svolti durante l'anno e farne oggetto di studio ragionato.**

**Compiti estate 2020 (LEGGERE CON ATTENZIONE LE CONSEGNE)**

**1) Leggere i seguenti testi:**

-SESSANTA RACCONTI di Dino Buzzati

-IL VISCONTE DIMEZZATO o IL CAVALIERE INESISTENTE di Italo Calvino

-ANNIBALE di Giovanni Brizzi

Consigliato: FRANKENSTEIN di Mary Shelley

-Fare sul quaderno il riassunto di almeno tre capitoli di ciascun libro.

-Analizzarne inoltre soltanto **uno** secondo il seguente schema narratologico:

- a) schema del racconto (situazione iniziale, esordio ...)
- b) rapporto *fabula*/intreccio
- c) analisi della dimensione temporale (TS/TR)
- d) analisi della dimensione spaziale
- e) sistema dei personaggi, caratterizzazione, ruoli, attributi
- f) narratore e focalizzazione

**2) Ripassare le nozioni di narratologia (fotocopie scaricate da didattica)**

### **3) EPICA:**

#### **per la prima O-**

Il pensiero politico classico, pag.412-446 (leggere e fare gli esercizi);

#### **per la prima L-**

Leggere da pag.388 a pag.389 ( Il cavallo di Troia) e fare parafrasi e commento scritto sul quaderno.

### **4) PRODUZIONE SCRITTA**

Per la stesura degli elaborati rimando ai file relativi su classroom, sono tre.

**A)**Analisi del periodo: eseguire tutti gli esercizi

**B)**Scrittura:

eseguire almeno un testo a scelta per ogni tipologia tra parentesi ( cronaca di vita, di giornale, racconti brevi a tema, racconti brevi con inizio dato, progetto scolastico, relazione di lettura, recensioni, articoli di opinione, temi-almeno due).

(Non fare saggi brevi)

**C)**Scrivere di storia: leggere i documenti e rispondere alle domande.

Inserisco inoltre una lista di libri a cui potete attingere in maniera facoltativa e volontaria

### **Lista libri**

*Il sentiero dei nidi di ragno* di I. Calvino

*Il vecchio e il mare* di E. Hemingway

*Il signore delle mosche* di W.Golding

*Il giovane Holden* di J.D.Salinger

*Il ritratto di Dorian Gray* di O. Wilde

Un giallo di C. Doyle

*I racconti del mistero* di E.A. Poe

*Siddharta* di H. Hesse

*Qualcuno con cui correre* di D.Grossman

*Cronaca di una morte annunciata* di G. G. Marquez

*Ultimo viene il corvo* di I. Calvino

*Il giudice e il suo boia* di F. Dürrenmatt

*La meravigliosa storia di Peter Schlemihl* di A. von Chamisso

*La città delle bestie* di I Allende

*Il regno del drago d'oro* di I. Allende

*La foresta dei pigmei* di I.Allende

*Imperium* di Robert Harris

*Mors tua* di D.Comastri Montanari

*Il deserto dei tartari* di D.Buzzati

*Il buio oltre la siepe* di H.Lee

*Se questo è un uomo* di P.Levi

*La tregua* di P.Levi

*Orgoglio e pregiudizio* di J.Austen

*Cose che nessuno sa* di A. D'Avenia

*L'ombra del vento* di C.R. Zafon

*Lo strano caso del cane ucciso a mezzanotte* di M.Haddon

*Siamo tutti fatti di molecole* di Susin Nielsen

Un caro saluto e buone vacanze a tutti!!!!!!

Federica Viglietta